



XE27CREV

ELEKTRISCH-HYDRAULISCHER BAGGER



Betriebsgewicht

2750kg

Schaufelkapazität

0,06m³

Nennleistung

16,1kW

SOLID TO SUCCEED

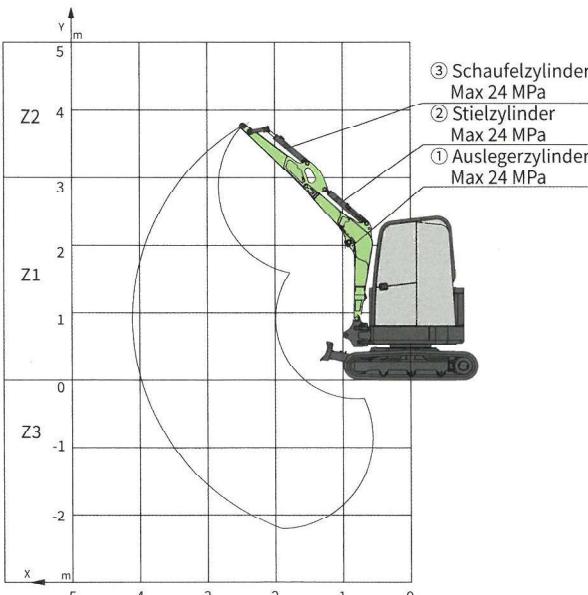
Anwendungen: Innenausbau, Kommunalbau und landwirtschaftliche Flächen.

Eigenschaften: Heckloses Design mit "Einzigartig Idyllisch Grüner" Lackierung, betont die Neuheit und umweltfreundliche Philosophie.



Niemals versuchen, eine Last anzuheben oder zu halten, die über der Nennhebekapazität bei dem angegebenen Heberadius und der angegebenen Höhe liegt. Der Hebepunkt befindet sich am Hebeauge des Arms (Schaufelgewicht ist nicht enthalten), jedes zusätzliche Anbaugerät wie eine Schaufel sollte vom Hebegewicht abgezogen werden. Bei der Bestimmung des für die Maschine zulässigen Nettohebegewichts müssen das Gewicht der Schlingen und aller Hilfshebegegeräte von der Nennhebekapazität abgezogen werden. Die Hebekapazität basiert auf der Maschine, die auf festem und ebenem Boden steht. Der Bediener sollte Arbeitsbedingungen wie weichen oder unebenen Boden berücksichtigen. Vor dem Betrieb der Maschine sollte sich der Bediener mit den Sicherheitsverfahren im entsprechenden Handbuch vertraut machen.

LD	Y	X	In Fahrtrichtung				Gegen die Fahrtrichtung				Rechtwinklig zur Fahrtrichtung				MAX	m		
			1,0m		2,0m		3,0m		4,0m									
			♂	♀	♂	♀	♂	♀	♂	♀	♂	♀	♂	♀				
1,30m	Z2								*435	360					402	290	3,37	
	Z1				791	525	430	298							282	198	4,10	
	Z3	*990	*990	*596	527	425	294	294	207	207	350	244			350	244	3,47	



Hinweis 1 Die Hebekapazitäten in der Tabelle beziehen sich auf den Fall, in dem keine externe Schubintervention enthalten ist.

Hinweis 2 Mit einem Sternchen (*) gekennzeichnete Hebekapazitäten in der Tabelle sind durch die Hydraulikkapazität begrenzt und sollten 75% der minimalen Kipplast oder 87% der Hydraulikkapazität nicht überschreiten.

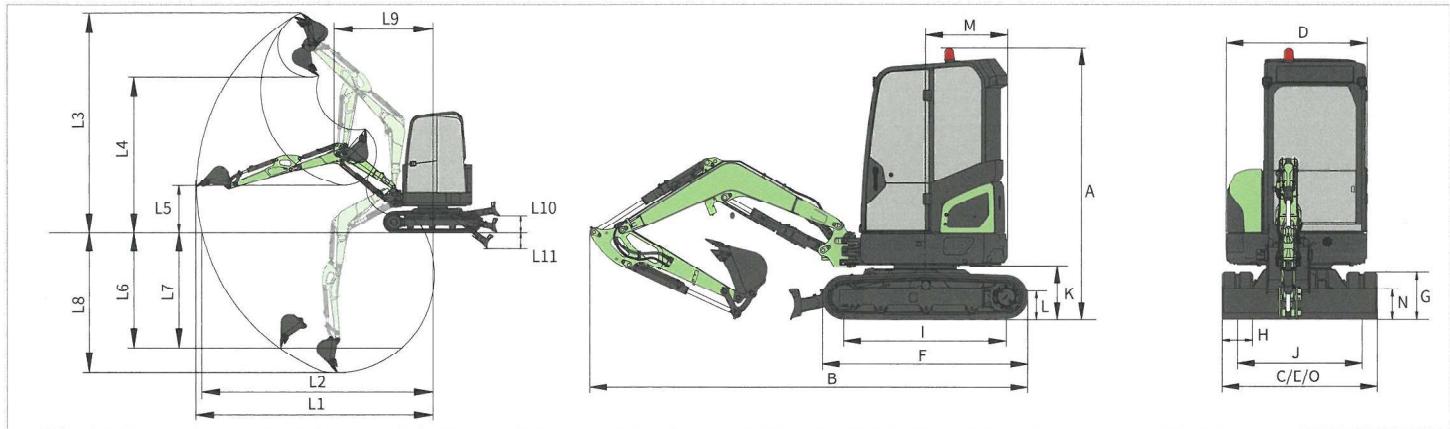
Hinweis 3 Die am wenigsten stabile Position ist an der Seite des Baggers.

Hinweis 4 Die Hebekapazitätstabelle gilt nur für Maschinen, die ursprünglich vom Hersteller gebaut und normal montiert wurden.

Hinweis 5 Die Maschine ist für eine Betriebsmasse von 2750 kg (6063 lb) ausgelegt, die 0,3 m (0,98 ft) Gummiketten, einen 2,09 m (6,86 ft) Ausleger, einen 1,3 m (4,27 ft) Stiel, ein 164 kg (362 lb) Gegengewicht, alle Betriebsflüssigkeiten und einen 75 kg (165 lb) schweren Bediener umfasst, ausschließlich der Schaufel.

Hinweis 6 Die Hebekapazität muss in Übereinstimmung mit ISO 10567:2007 sein.

Hinweis 7 Für alle Konfigurationen der Ketten spezifizierten wird die Hebekapazität innerhalb von ±5% gehalten.



Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Arbeitsbereich		
L1 Maximale Grabreichweite	mm	4750
L2 Maximale Grabreichweite am Bodenniveau	mm	4640
L3 Maximale Grabbhöhe	mm	4390
L4 Maximale Entladehöhe	mm	3120
L5 Minimale Entladehöhe	mm	955
L6 8 Fuß Ebene Grابتiefe	mm	2312
L7 Maximale vertikale Grابتiefe	mm	2310
L8 Maximale Grابتiefe	mm	2800
L9 Minimaler Schwenkradius	mm	1980
L10 Maximale Hubhöhe des Planierschildes	mm	310
L11 Maximale Schnitttiefe des Planierschildes	mm	330
Ausleger-Schwenkwinkel (links)	-	72°
Ausleger-Schwenkwinkel (rechts)	-	55°

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Abmessungen		
A Gesamthöhe	mm	2620
B Gesamtlänge	mm	4225
C Gesamtbreite	mm	1500
D Oberwagen-Breite	mm	1350
E Fahrwerksbreite	mm	1500
F Kettenlänge	mm	1980
G Kettenhöhe	mm	455
H Standard-Kettenplattenbreite	mm	300
I Ketten-Radstand	mm	1560
J Spurweite	mm	1200
K Gegengewicht-Bodenfreiheit	mm	528
L Min. Bodenfreiheit	mm	290
M Heckschwenkradius	mm	790
N Planierschildhöhe	mm	300
O Planierschildbreite	mm	1500

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Betriebsgewicht		
Betriebsgewicht	kg	2750
Elektromotor		
Flektromotortyp	-	Permanentmagnet-Synchronmotor
Nennleistung	kW	16,1
Maximales Drehmoment	N · m	150
Isolationsklasse	-	H
Kühlmethode	-	Natürliche Kühlung
Batteriepaket		
Batterietyp	-	Lithium-Eisenphosphat
Batteriespannung	V	51,2
Batteriekapazität	kWh	23,5
Standard-Ladezeit	h	8,5
Schnell Ladeczeit	h	2
Ungefähr Laufzeit	h	3,5-5
Heizsystem	-	Heizfolie
Kühlmethode	-	Natürliche Kühlung
Kette		
Standard-Kettenplattenbreite	mm	300
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)	-	3
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	-	1
Kabinenstandard		
ISO 10262 : 1998 (OPG)	-	✓
ISO 12117-2 : 2008 (ROPS)	-	✓
Ölkapazität		
Hydraulikölankapazität	L	20

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Hydrauliksystem		
Hauptpumpe	-	Eine variable Pumpe
Maximale Durchflussrate des Hauptsystems	L/min	86,4
Hauptsystemdruck	MPa	24,3
Steuersystemdruck	MPa	3,5
Fahrssystemdruck	MPa	24,3
Schwenksystemdruck	MPa	21
Hauptleistung		
Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig)	km/h	4,0/2,1
Schwenkgeschwindigkeit	r/min	10
Steigfähigkeit	-	30° (58%)
Spezifischer Bodendruck	kPa	26,4
Schaufel-Grabkraft (ISO)	kN	23
Stiel-Grabkraft (ISO)	kN	14
Maximale Zugkraft	kN	29,7
Standard		
Auslegerlänge	mm	2090
Stiellänge	mm	1300
Schaufelkapazität	m³	0,06 <small>(Erdbewegungs-Schacht)</small>
Optional		
Auslegerlänge	mm	-
Stiellänge	mm	-
Schaufelkapazität	m³	0,026 <small>(Erdbewegungs-Schacht)</small> 0,13 <small>(Grab-/Zerklein.-Schacht)</small>



SOLID TO SUCCEED

XCMG European Sales and Services GmbH

Europark Fichtenhain B4, 47807 Krefeld, Germany
E-Mail : info@xcmg-ess.de



WWW.XCMGGLOBAL.COM
OFFIZIELLE WEBSITE VON XCMG